

## Atlas Copco RTEX 25



**11 800,00 zł (netto)**  
14 514,00 zł (brutto)

**RTEX** przy wadze 25kg osiąga wydajność młota znacznie cięższego, ma bardzo niewielkie zapotrzebowanie na powietrze, posiada kompaktowe rozmiary, a jednocześnie generuje niewielkie wibracje co czyni go wyjątkowo ergonomicznym. Technologie wykorzystane w nowym młocie przekładają się na codzienne oszczędności w zużywanej energii.

### Zalety RTEX

- **50% mniejsze zapotrzebowanie na powietrze** w porównaniu z konwencjonalnymi konstrukcjami
  - może zastąpić młot o masie większej o 25%
- **unikalny, długi kształt bijaka** zapewnia dłuższy czas interakcji z podłożem. To oznacza, że każdy uderzenie młota RTEX jest skuteczniejsze podczas kruszenia betonu w porównaniu z młotami z tej samej klasy wagowej;
  - **zwiększona wydajność a zmniejszone zużycie powietrza o połowę.** Do zasilania wystarczy mniejsza sprężarka — ewentualnie można zasilać dwa młoty zamiast jednego;
- **ulepszony SOFSTART™** -pozwala powoli uwolnić energię młota i zapewnia idealną kontrolę w trakcie najważniejszych, pierwszych uderzeń narzędzia;
- **redukcja przestojów i kosztów konserwacji** - sztywne uchwyty młota oznaczają mniejsze zużycie urządzenia i mniej części do wymiany;
- **ochronne poduszki powietrzne** nad i pod bijakiem chronią operatora i mechanizm młota

RTEX podczas pracy. Gdy bijak osiąga skrajną pozycję, następuje stopniowa aktywacja poduszek powietrznych;

- **wbudowana smarownica** - pomaga zminimalizować stopień zużycia narzędzia i doskonale sprawdza się w przypadku konieczności pracy w niskich temperaturach otoczenia. Mieszcząca się tam ilość oleju pozwala na pracę przez pełną zmianę roboczą.

***Uwaga !!! Młoty dostarczane są bez złączy kłowych. Należy je zamówić osobno 9000030600***

### **Parametry techniczne:**

<b>Masa:</b>	25 kg
<b>Uchwyt narzędzia:</b>	32x160
<b>Częstotliwość udaru:</b>	870 uderzeń/min
<b>Zapotrzebowanie na powietrze przy ciśnieniu 6 bar:</b>	18.5l/s
<b>Długość:</b>	780 mm