

Atlas Copco RTEX 25



12 500,00 zł (netto)

15 375,00 zł (brutto)

RTEX przy wadze 25kg osiąga wydajność młota znacznie cięższego, ma bardzo niewielkie zapotrzebowanie na powietrze, posiada kompaktowe rozmiary, a jednocześnie generuje niewielkie wibracje co czyni go wyjątkowo ergonomicznym. Technologie wykorzystane w nowym młocie przekładają się na codzienne oszczędności w zużywanej energii.

Zalety RTEX

- **50% mniejsze zapotrzebowanie na powietrze** w porównaniu z konwencjonalnymi konstrukcjami
 - może zastąpić młot o masie większej o 25%
- **unikalny, długi kształt bijaka** zapewnia dłuższy czas interakcji z podłożem. To oznacza, że każdy udar młota RTEX jest skuteczniejszy podczas kruszenia betonu w porównaniu z młotami z tej samej klasy wagowej;
 - **zwiększona wydajność a zmniejszone zużycie powietrza o połowę.** Do zasilania wystarczy mniejsza sprężarka — ewentualnie można zasilać dwa młoty zamiast jednego;
- **ulepszony SOFSTART™** -pozwala powoli uwolnić energię młota i zapewnia idealną kontrolę w trakcie najważniejszych, pierwszych uderzeń narzędzia;
- **redukcja przestojów i kosztów konserwacji** - sztywne uchwyty młota oznaczają mniejsze zużycie urządzenia i mniej części do wymiany;
- **ochronne poduszki powietrzne** nad i pod bijakiem chronią operatora i mechanizm młota

RTEX podczas pracy. Gdy bijak osiąga skrajną pozycję, następuje stopniowa aktywacja poduszek powietrznych;

- **wbudowana smarownica** - pomaga zminimalizować stopień zużycia narzędzia i doskonale sprawdza się w przypadku konieczności pracy w niskich temperaturach otoczenia. Mieszcząca się tam ilość oleju pozwala na pracę przez pełną zmianę roboczą.

Uwaga !!! Młoty dostarczane są bez złączy kłowych. Należy je zamówić osobno 9000030600

Parametry techniczne:

| | |
|---|-----------------|
| Masa: | 25 kg |
| Uchwyt narzędzia: | 32x160 |
| Częstotliwość udaru: | 870 uderzeń/min |
| Zapotrzebowanie na powietrze przy ciśnieniu 6 bar: | 18.5l/s |
| Długość: | 780 mm |