



FH 9220 W

agregat prądotwórczy z modułem spawalniczym

Parametry techniczne	
3~ moc max. (kVA / kW)	8,7 kVA / 6,9 kW
3~ moc znamionowa (kVA / kW)	7,8 kVA / 6,2 kW
3~ prąd znamionowy (A)	11,3 A
1~ moc max. (kW)	4,4 kW
1~ moc znamionowa (kW)	4,0 kW
1~prąd znamionowy	17,4 A
Napięcie	400V / 230V
Częstotliwość	50 Hz
Prąd spawania – cykl 60%	170 A
Prąd spawania – cykl 35%	220 A
Wymiary mm (dług. / szer. / wys.)	790 / 580 / 505
Waga	97 kg
Moc akustyczna	97 dB
Prądnica	
Typ prądnicy	Synchroniczna
Producent/Model	LINZ / E2W10.220DCK
Stopień ochrony	IP 23
Stabilizacja napięcia (AVR)	+5% / -10%
Silnik	
Silnik	Honda GX 390
Moc przy 3000 obr./min	7,4 kW
Olej silnikowy	SAE 10W-30
Pojemność miski olejowej	1,3l
Paliwo	Benzyna Pł 95
Zbiornik paliwa	6,2 litrów
Średnie zużycie paliwa (obciążenie 75%)	2,7 l/ h
Wyposażenie	
Gniazdo 16A 230V Schuko	1
Gniazdo 16A 400V (5P) IP44	1
Wyłącznik termiczny	TAK
Czujnik poziomu oleju	TAK
Wąż do odprowadzania spalin	opcja

- Podane dane mają charakter orientacyjny